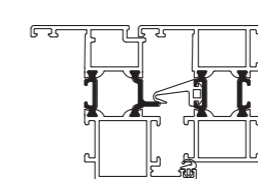


# СТН-1850-60

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРЫ для окон из ПРОФИЛЕЙ С ЕВРОПАЗОМ



### 1 Технические характеристики

Фурнитура ООО «СТН» соответствует ГОСТ 30777-2001 «Стройства поворотные, откидные и поворот-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, имеющие следующие параметры:

- Система профилей и тип фурнитурного пазы – Европаз
- Диапазон размеров створки при установке ручки сверху: FH=350...2400 мм; FB=350...2400 мм;
- Диапазон размеров створки при установке ручки сбоку: FH=800...2400 мм; FB=500...2400 мм;

Вес створки – до 70, до 90 кг. (в зависимости от комплектации петель).

Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры – УХЛ2 по ГОСТ 15150-69.

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°C до +45°C, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры – 10 лет или не менее 20 000 циклов открывания – закрывания.

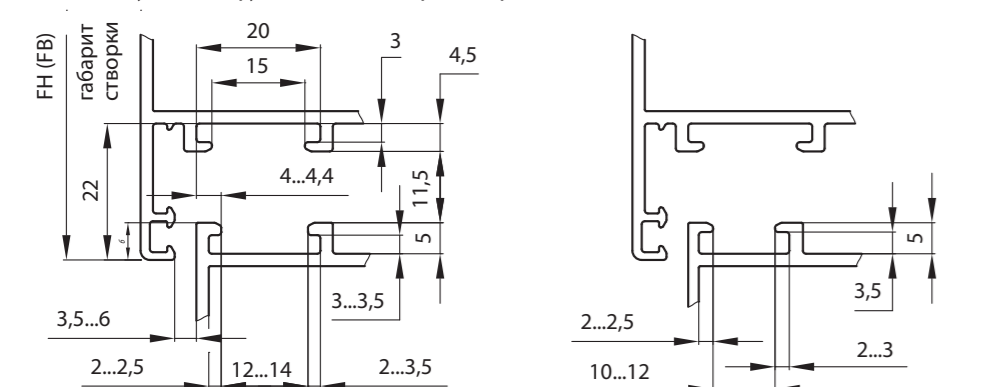
Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «СТН» при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонах применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

**Внимание:** окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой.

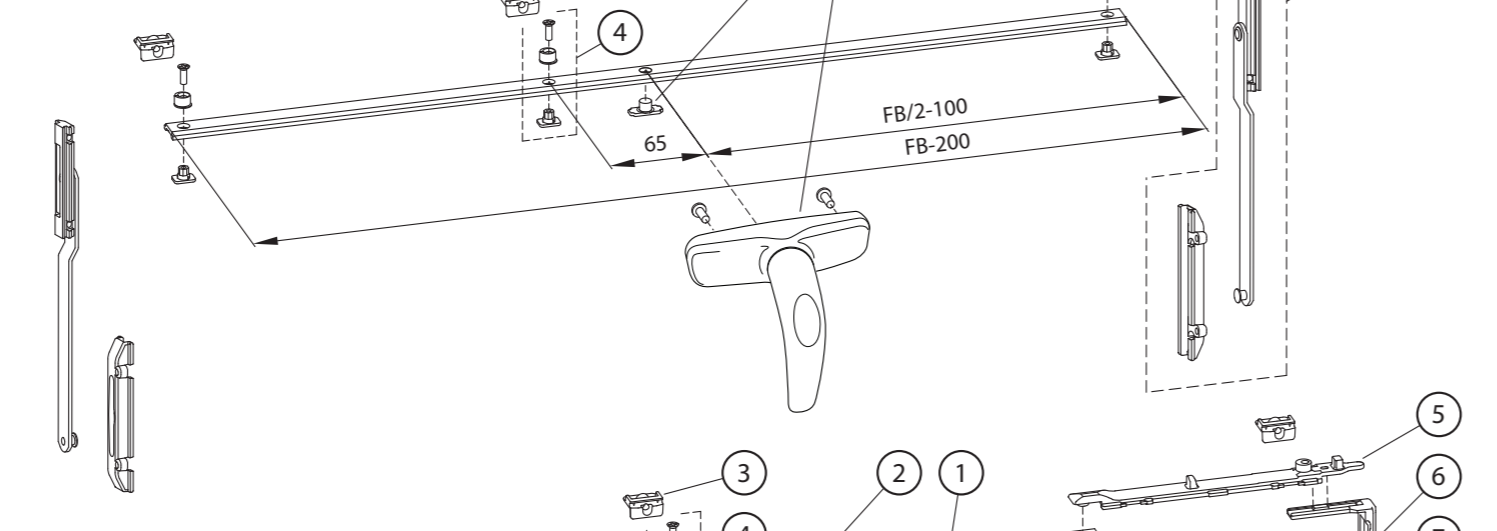
Далее в инструкции применяются следующая терминология и условные обозначения:

- Рама – неподвижная часть оконного блока.
- Створка – подвижная часть оконного блока.
- Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
- FH – высота створки.
- FB – ширина створки.
- GH – высота установки ручки от нижнего края створки.

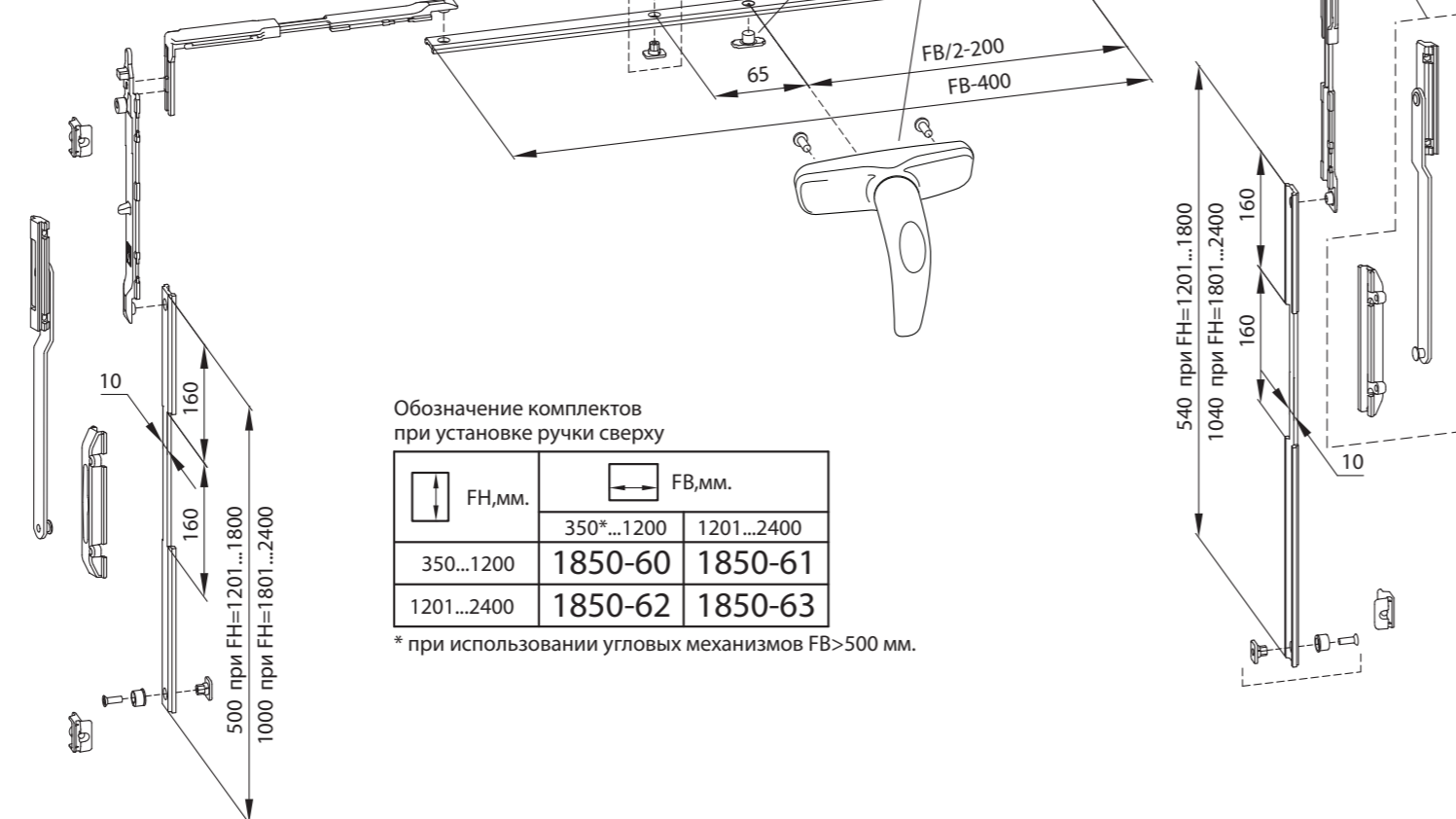


### 2 Комплектация

Ручка сверху  
FH < 1200 мм.



FH > 1200 мм.

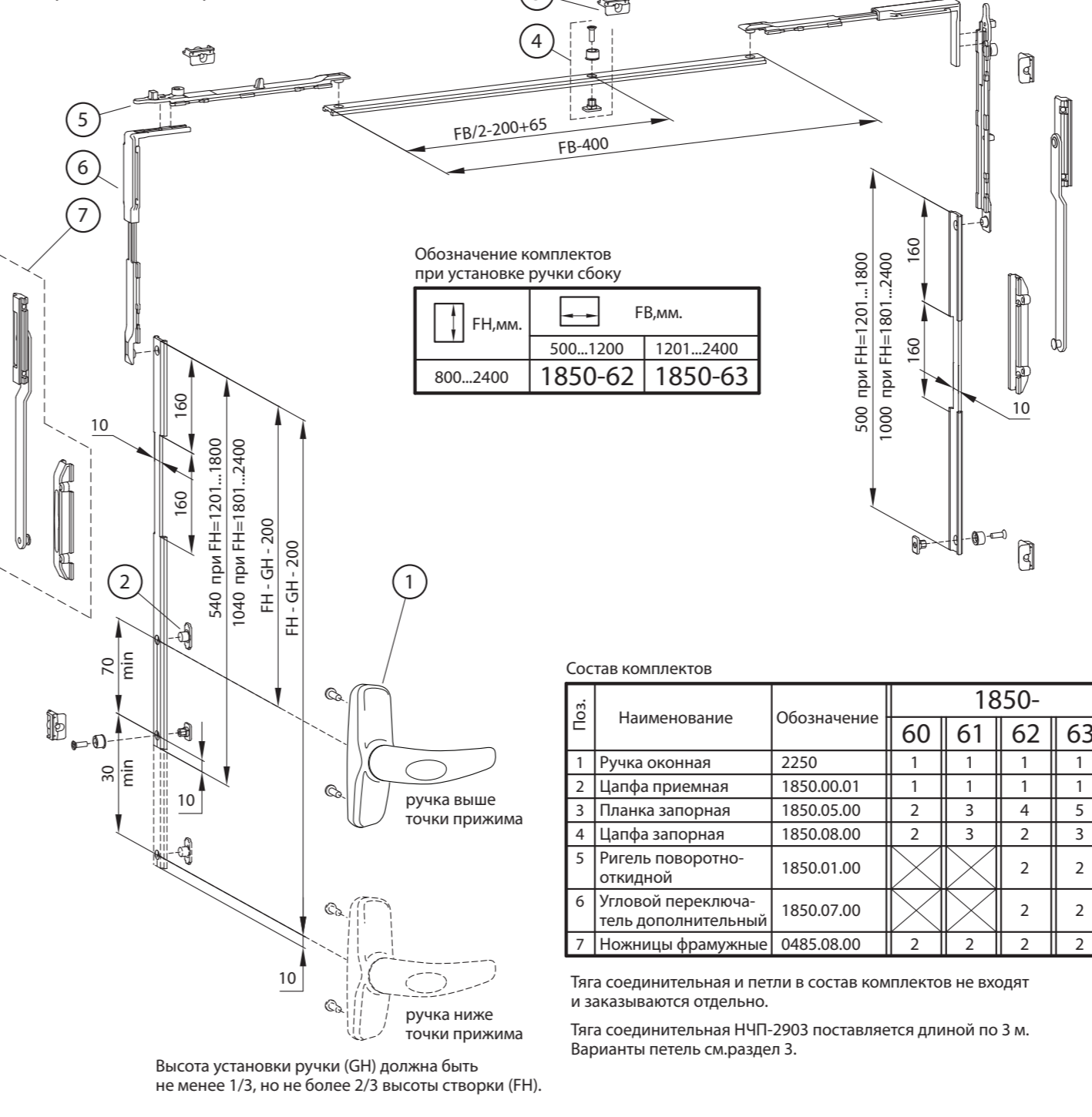


Обозначение комплектов при установке ручки сверху

FH, мм	FB, мм	1850-60	1850-61
350...1200		1850-60	1850-61
1201...2400		1850-62	1850-63

\* при использовании угловых механизмов FB > 500 мм.

Ручка сбоку



Обозначение комплектов при установке ручки сбоку

FH, мм	FB, мм	1850-62	1850-63
500...1200		1850-62	1850-63
800...2400		1850-62	1850-63

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	1850-			
			60	61	62	63
1	Ручка оконная	2250	1	1	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1	1	1
3	Планка запорная	1850.05.00	2	3	4	5
4	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3	2	3
5	Ригель поворот-откидной	1850.01.00			2	2
6	Угловой переключатель дополнительный	1850.07.00			2	2
7	Ножицы фрамужные	0485.08.00	2	2	2	2

Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.

Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по 3 м.

Варианты петель см. раздел 3.

### 3 Варианты петель и диапазоны применения.

FH, мм	FB, мм	до 70 кг.		до 90 кг.	
		Петля поворотная 0153.000	Петля поворотная 1850.21.00	Петля поворотная 0153.000	Петля поворотная 1850.21.00
350...1200		2	2	2	2
1201...2400		3	3	3	3

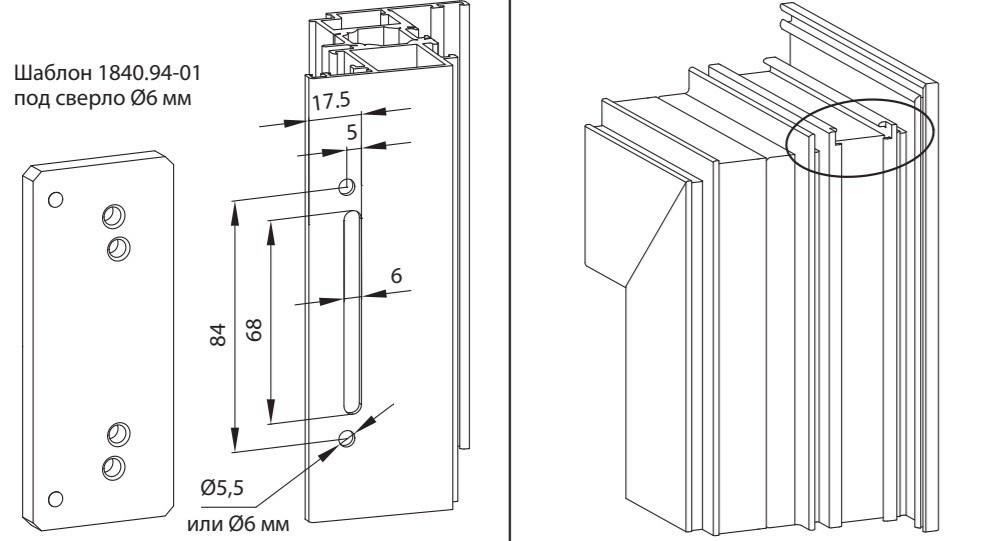
FH, мм	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	
2400	34	26	21	17	15	13	11	10	9	8	7	6	6	6	5	5	5	5	5	5	5	4
2300	36	27	22	18	15	14	12	11	10	9	8	7	7	6	6	6	6	6	6	6	5	5
2200	38	28	23	19	16	14	13	11	10	9	8	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5
2100	30	24	20	17	15	13	12	11	10	9	8	7	7	6	6	6	6	6	6	5	5	5
2000	31	25	21	18	14	13	11	10	9	8	7	7	6	6	6	6	6	6	6	5	5	5
1900	33	26	22	19	17	15	13	12	11	10	9	8	8	7	7	7	6	6	6	6	6	6
1800	35	28	23	20	18	16	14	13	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	7	6	6	6
1700	37	30	25	21	19	17	15	14	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	7	6	6	6
1600	32	26	23	20	18	16	14	13	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	7	6	6	6
1500	34	28	24	21	19	17	15	14	13	12	11	10	9	9	8	8	7	7	7	6	6	6
1400	37	31	26	23	20	18	17	15	14	13	12	11	11	10	10	9	9	9	8	8	8	8
1300	33	28	25	22	20	18	17	15	14	13	12	11	10	10	9	9	9	9	8	8	8	8
1200	36	31	27	24	22	20	18	17	15	14	13	12	11	10	10	9	9	9	9	9	9	9
1100	34	30	26	24	22	20	18	17	16	15	14	13	13	12	11	11	10	10	10	10	10	10
1000	38	33	29	26	24	22	20	19	18	17	16	15	14	13	13	12	12	11	11	11	11	11
900	37	33	30	27	25	23	21	20	19	18	17	16	15	14	14	14	13	13	13	13	13	13
800	38	34	31	28	26	24	23	21	20	19	18	17	16	15	14	14	14	14	14	14	14	14
700	36	33	31	28	26	25	23	22	21	20	19	18	17	16	15	15	15	15	15	15	15	15
600	37	34	32	30	28	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	17	17	17	17	17	17	17
500	37	34	32	30	28	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	17	17	17	17	17	17	17
400	37	35	33	31	30	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	19	19	19	19	19	19	19

В таблицах указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).

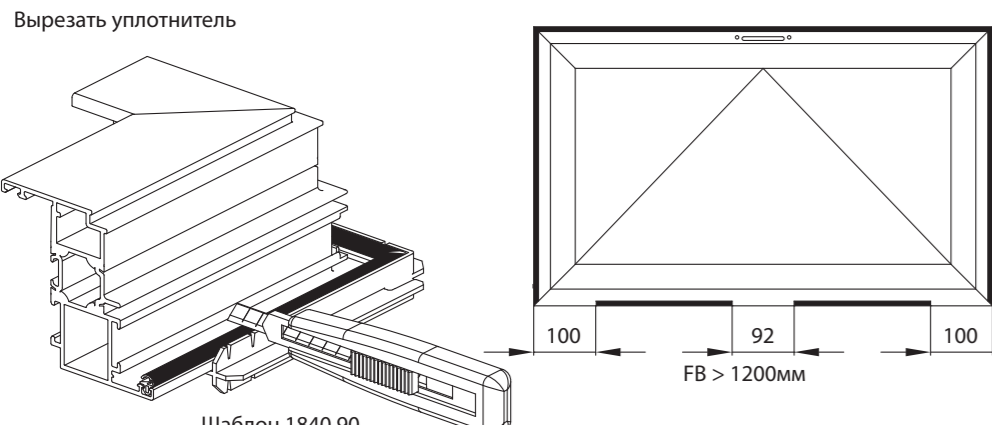
Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.

### 4 Подготовка створки

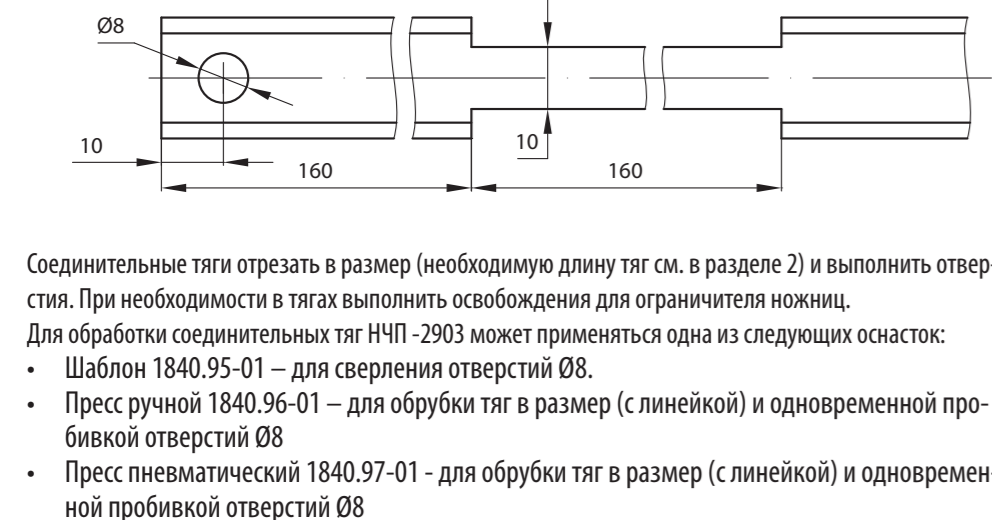
Прежде чем приступить к монтажу фурнитуры, необходимо выполнить обработку створки: Выполнить отверстия под ручку



Пресс пневматический 1840.97-01 имеет возможность выполнять эту операцию

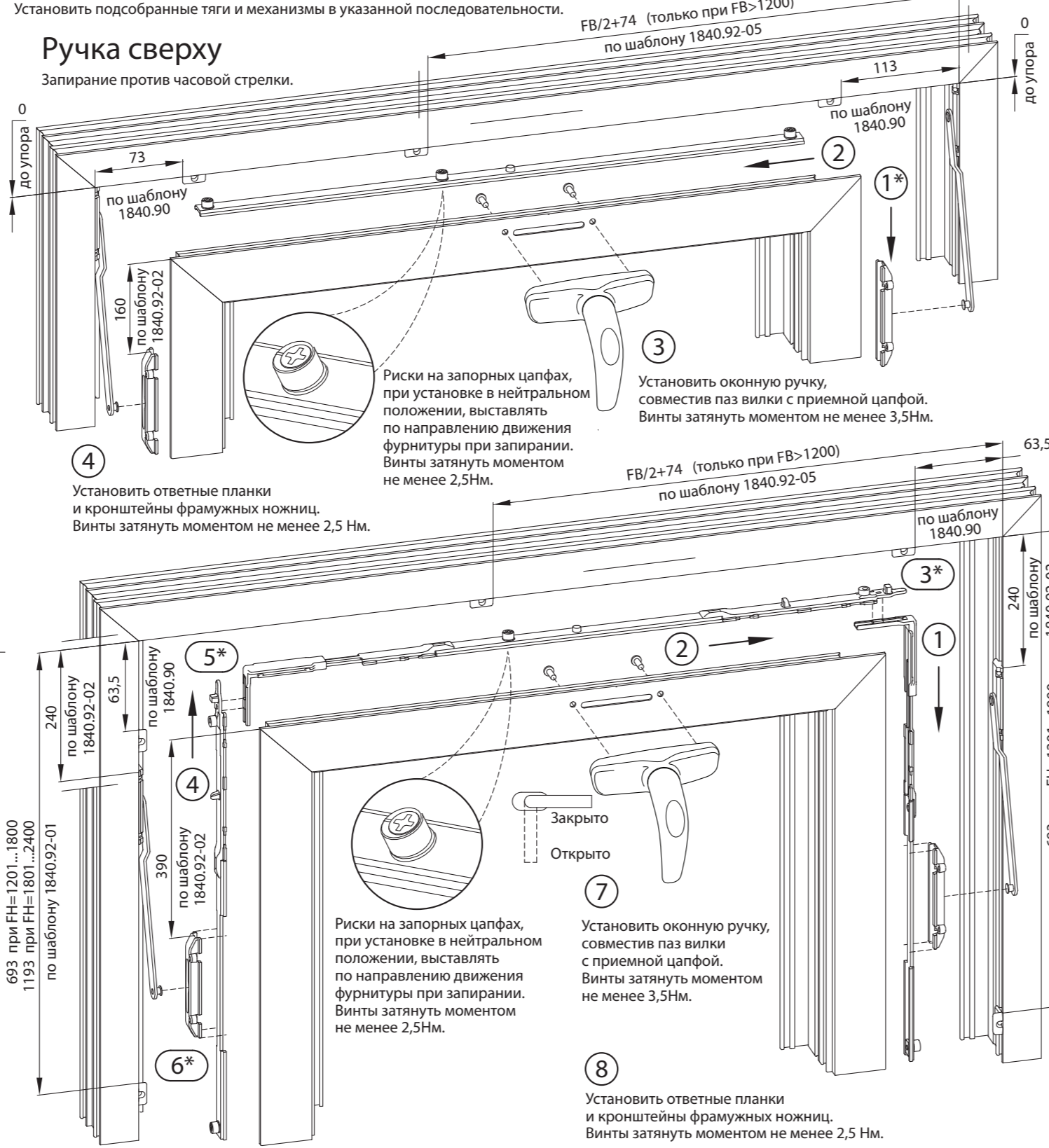


### 5 Обработка соединительных тяг

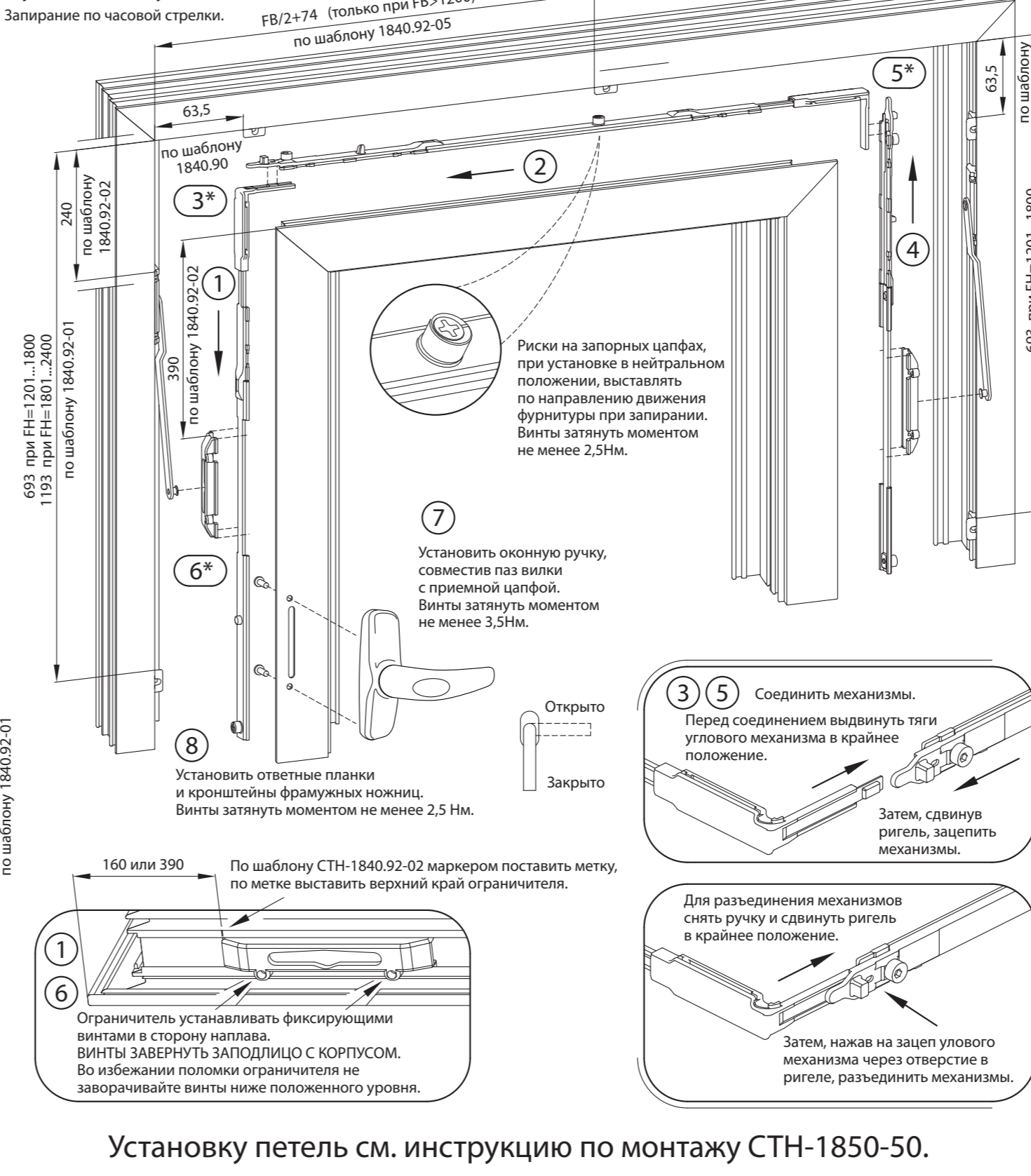


### 6 Монтаж

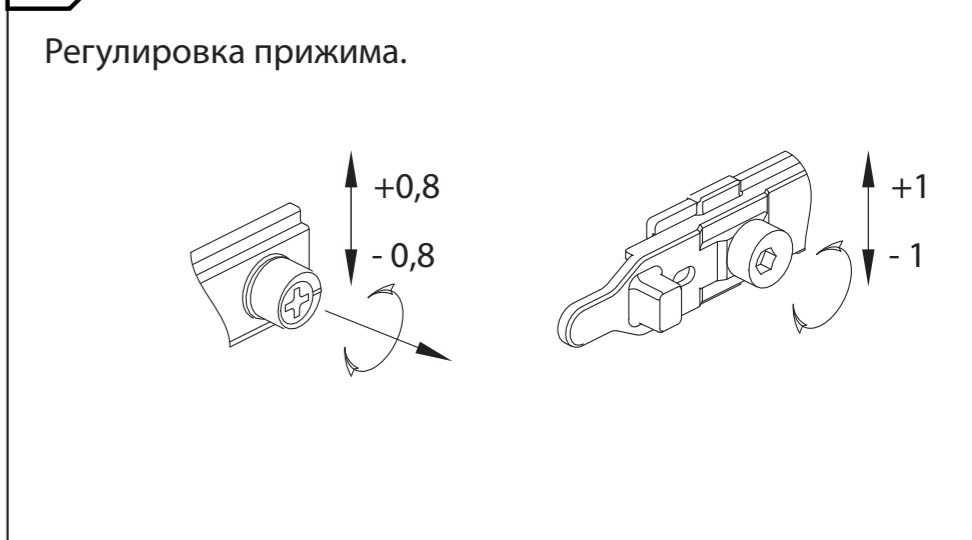
Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы. Перед монтажом необходимо смазать внутреннюю часть фурнитурного пазы смазкой на основе технического вазелина.



### Ручка сбоку



### 7 Регулировка



### 8 Техобслуживание

**Внимание:** работы по установке – снятию створки окна с петлей, а также регулировка и замена деталей фурнитуры должны выполняться только специалистами. При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора или отделочных материалов.

Работы по техобслуживанию необходимо проводить не реже одного раза в год.

- Очищать все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
  - Внимание:** для ухода за окнами используйте только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры.
- Смазывать все подвижные элементы и все точки запирания фурнитуры. Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие РН-нейтральные солистые.
  - Внимание:** не используйте смазки, содержащие кислотные и щелочные вещества.
- При необходимости регулировать фурнитуру.
  - 4.1. Легкость хода. Проверяется по оконной ручке. Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой;
  - 4.2. Усилие запирания на ручке – не более 5 кг (по ГОСТ 30777-2001). Не прикладывать к ручке больших усилий.
  - 4.3. Крепление деталей и узлов фурнитуры. Необходимо проверять посадку и надежность крепления отдельных шурупов. Если крепление ослабло или сточилась головка шурупа, то шуруп необходимо завернуть или заменить.
  - 4.4. Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные детали необходимо заменять. Для снижения износа нужно смазывать фурнитуру.

**Внимание:** работы по регулировке и замене деталей фурнитуры, а также снятие и установка створки окна должны выполняться только специалистами.

**Примечание:** рекомендуем производителям окон заключать с заказчиками договора на техническое обслуживание.